



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ84.Н01237

Срок действия с 08.02.2016 по 08.02.2019

№ 1986843

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11СЛ84

Строительных материалов, изделий и конструкций «НВ-Стройсертификация»
Россия, 140050, Московская обл., Люберецкий р-н, п. Красково, ул. К.Маркса, 117;
телефон (499) 501-19-49, факс (495) 557-30-88

ПРОДУКЦИЯ

Черепица цементно-песчаная БРААС
Выпускается по ТУ 5756-002-41546053-03 с изв. об изм. №2, №3
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

57 5620

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5756-002-41546053-03 с изв. об изм. №2, №3

код ТН ВЭД России:

6810 19 000 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО БРААС-ДСК 1
РФ, 129343, г. Москва, ул. Амундсена, д.2.
ИНН 7716051390 Тел. Тел. (495) 735-43-70

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО БРААС-ДСК 1

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний №2-1 (с прил.1) от 05.02.2016 г. и №15/ИИ от 04.02.2016 г., проведенных ИЛ «НВ-Стройиспытания» (рег. № РОСС RU.0001.21СА07 от 25.06.2012 г.); Протокола испытаний № 338/338-ТО-15-07 от 21.07.2015, выданного Орехово-Зуевским филиалом ФБУ «ЦСМ Московской области»; Акта проверки производства и стабильности качества продукции от 01.02.2016 г.; Решения органа по сертификации №2-1 от 05.02.2016 г. о выдаче сертификата соответствия.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация проведена по схеме 4с



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

Четников Ю.Ю.

инициалы, фамилия

Сапелин Н.А.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

Испытательный центр (лаборатория)

ИЛ "НВ-Стройиспытания"

наименование испытательного центра (лаборатории)

ООО "ВНИИСТРОМ-НВ"

в составе

140050, п. Красково, Московская обл., ул. К. Маркса, 117

наименование и адрес юридического лица

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СА07

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2-1

« 05 » февраля 2016 г.

Основание для проведения испытаний

Решение № 2-1 от 19 января 2016 г.

№, дата решения по заявлению на проведение сертификации,

ОС «НВ-Стройсертификация» договор № 6Р-1 от 19.01.2016 г.

наименование органа по сертификации, №, дата договора испытательного центра (лаборатории) с органом по сертификации

Наименование продукции

Цементно-песчаная черепица рядовая Франкфуртская NSO,
код ТН ВЭД 6810 19 000 1, код ОКП 57 5620

наименование, код ОКП и/или ОКДП

Изготовитель продукции

ООО «БРААС-ДСК 1»

129343, г. Москва, ул. Амундсена, д. 2

наименование, адрес

Сведения об испытанных образцах

30 шт. (акт отбора от 19.01.2016 г.)

количество, масса, упаковочные единицы, номер партии изготовителя

Регистрационные данные испытательного центра (лаборатории)

16.7(1)Р

Методика испытания

ТУ 5756-002-41546053-03 с изв. об изм. №2; №3

наименование и обозначение документов

Дата испытания

19.01.2016 г. – 05.02.2016 г.

Условия испытаний:

$t = 23 \pm 1$ °C, $W = 62 \pm 2$ %,

Результаты испытаний приведены в приложениях

№1 на 2 листах

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Испытанные образцы цементно-песчаной черепицы рядовой Франкфуртской NSO (Изготовитель: ООО «БРААС-ДСК 1», г. Москва), код ТН ВЭД 6810 19 000 1, код ОКП 57 5620 соответствуют требованиям ТУ 5756-002-41546053-03

(продукция соответствует или не соответствует требованиям нормативного документа,

с изв. об изм. №2; №3 «Черепица цементно - песчаная БРААС. Технические условия»

на соответствие которому проводились сертификационные испытания)



Руководитель испытательной лаборатории

М.П.

Подпись

А.А. Куприна

инициалы, фамилия

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Образцов цементно-песчаной черепицы рядовой Франкфуртской NSO (Изготовитель – ООО «БРААС-ДСК 1», г. Москва)

Дата изготовления продукции: декабрь 2016 г.;
Дата проведения испытаний: 19.01.2016 г. – 05.02.2016 г.;
Маркировка образцов ИЦ: 16.7(1)Р, акт отбора от 19.01.2016 г.

№№ п/п	Измеряемый показатель испытуемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции			Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний (значения показателей)	Соответствует (не соответствует) требованиям документов, на соответствие которым проводится сертификация
			Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя	6			
1	Толщина	мм	4	5	6	7	8	
1	Наружный фальц WF ₁	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	10,5±0,5	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2	10,6; 10,6	Соответствует НД	
	Водосток WL ₁			12,0±1,0		12,3; 12,5		
	Средняя поверхность МК			12,0±1,0		12,6; 12,3		
	Водосток WL ₂			12,0±1,0		12,5; 12,5		
	Фальц крышки DF			14,5±1,0		15,0; 14,7		
						Среднее значение – 14,9		
2	Высота фальцев	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	37,5±0,5	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2.7	37,6; 37,8	Соответствует НД	
	Фальц WF ₂			39,0±0,5		39,4; 39,4		
	Фальц DF ₂					Среднее значение – 39,4		
3	Длина	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	420-2,0	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2	418; 418	Соответствует НД	
						Среднее значение – 418		
4	Ширина	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	330-1,0	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2.4	329; 330	Соответствует НД	
						Среднее значение – 329,5		
5	Длина навеса	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	398±1,0	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2.3	399,0; 398,0	Соответствует НД	
						Среднее значение – 398,5		
6	Ширина покрытия	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	300±1,5	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2.5	300,6; 301,1	Соответствует НД	
						Среднее значение – 300,9		

7	Масса	гр	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1, таблица 1	4450±200,0	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.3	4460, 4470, 4448, 4455, 4440, 4465 Среднее значение – 4456	Соответствует НД
8	Разрушающая нагрузка через 24 часа Через 28 суток	Н	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.3	> 1600 > 2000	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.4	1664, 1780, 1778, 2170, 1835, 1830, 2010, 2010, 2070, 1875 Среднее значение – 1902 2210, 2300, 2320, 2310, 2210, 2650, 2172, 2172, 2250, 2530 Среднее значение – 2312	Соответствует НД
9	Водонепроницаемость		ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.4	Допускается образование капель без их отрыва через 24 часа	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.5	Образцы 1-5 – капель нет	Соответствует НД
10	Капиллярность (подъем воды после 1 часа)	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.5	< 20	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.6	15; 15 Среднее значение – 15	Соответствует НД
11	Неплоскостность	мм	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.7	< 3	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.2.6	1,6; 1,6 Среднее значение – 1,6	Соответствует НД
12	Качество окрашенной поверхно- сти		ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.8	Соответствие Альбому до- пускаемых дефектов	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.1	Образцы 1-25 – соответствуют альбому	Соответствует НД
13	Выцветание		ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 1.2.1.1	Допускаются незначитель- ные высолы	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, п. 5.7	Образцы 1-5 – высолов нет	Соответствует НД
14	Адгезия красочного слоя к черепице Процентное отношение оторван- ных частей краски	%	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №2; №3, лист 3	10-20	ТУ 5756-002-41546053-03, изв. об изм. №3, лист 3	12	Соответствует НД

Испытания провели:



Ведущий научный сотрудник

Главный конструктор

В.Н. Хохлов

Н.Б. Сорокин

Испытательная лаборатория

ИЛ "НВ-Стройиспытания"

наименование испытательного центра (лаборатории)

в составе

ООО "ВНИИСТРОМ-НВ"

140050, п. Красково, Московская обл., ул. К. Маркса, 117

наименование юридического лица

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СА07

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 15/И

04 февраля 2016 г.

Наименование продукции	Цементно-песчаная черепица рядовая Франкфуртская NSO
Запрос	ООО «БРААС- ДСК 1» 129343, г. Москва, ул. Амундсена, д.2
Образцы отобраны в соответствии с	ТУ 5756-002-41546053-03 с изв. об изм. №2; №3 (акт отбора образцов от 05 сентября 2014 г., место отбора: 129343, г. Москва, ул. Амундсена, д.2, склад)
Сведения об испытанных образцах	Образцы цементно-песчаной черепицы рядовой Франкфуртской NSO, 12 штук
Регистрационные данные испытательного центра (лаборатории)	14.206(1-12)И
Цель испытаний	Определение показателя: «морозостойкость (1000 циклов)»
Методика испытания	ТУ 5756-002-41546053-03 с изв. об изм. №2; №3, п. 5.8; ГОСТ 10060-2012 (первый базовый метод, показатель «морозостойкость» оценивается по внешнему виду (образования трещин, выкрашивания, расслоения и другие видимые разрушения) после проведения 1000 циклов попеременного замораживания-оттаивания)
Условия испытаний:	Морозильная камера: t = минус (18±1) °С, камера оттаивания: t = 19 °С
Дата испытания	06.09.2014-04.02.2016 гг.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Испытанные образцы цементно-песчаной черепицы рядовой Франкфуртской NSO (Изготовитель: ООО «БРААС-ДСК1», г. Москва) по показателю «морозостойкость (1000 циклов)» соответствуют требованиям ТУ 5756-002-41546053-03 с изв. об изм. №2; №3 «Черепица цементно-песчаная «БРААС».



Руководитель испытательной лаборатории

А.А. Куприна

М.П.

Орган по сертификации Строительных материалов, изделий и конструкций
«НВ-Стройсертификация»
наименование органа по сертификации

в составе ООО «ВНИИСТРОМ-НВ»
наименование юридического лица

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.11СЛ84
до 25.06 2017

Акт

о результатах анализа состояния производства черепицы цементно-песчаной БРААС, выпускаемой ООО БРААС-ДСК 1

г. Москва

01 февраля 2016 г.

1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА – проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции - черепицы цементно-песчаной БРААС франкфуртской рядовой, выпускаемой по ТУ 5756-002-41546053-03 575 «Черепица цементно-песчаная БРААС» (с изм №2, №3)
2. ОСНОВАНИЕ: решение по заявке на сертификацию №2-1 от 19.01.2016 г.
3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: 01 февраля 2016 г.
4. СОСТАВ КОМИССИИ, ПРОВОДИВШЕЙ АНАЛИЗ:
 - **Четников Юрий Юрьевич**, руководитель Органа по сертификации «НВ - Стройсертификация» в составе ООО «ВНИИСТРОМ-НВ»
 - **Корнюшин Андрей Иванович**, ведущий специалист Органа по сертификации «НВ-Стройсертификация» в составе ООО «ВНИИСТРОМ-НВ»

5. БАЗА АНАЛИЗА

Анализ состояния производства черепицы цементно-песчаной БРААС франкфуртской рядовой NS проводился в соответствии с требованиями:

- ТУ 5756-002-41546053-03575 «Черепица цементно-песчаная БРААС» с изм. №2, №3);
- Технологического регламента производства черепицы цементно-песчаной БРААС.

Программа проверки состояния производства черепицы цементно-песчаной БРААС, выпускаемой на ООО «Браас-ДСК1», согласована директором завода ООО БРААС-ДСК 1 (г. Москва) и утверждена руководителем Органа по сертификации строительных материалов, изделий и конструкций «НВ-Стройсертификация».

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Журналы входного, операционного и приемочного контроля

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ :

Состояние объектов проверки:

1.	<p>Нормативная и технологическая документация</p> <p>На предприятии имеются нормативные документы на производимую продукцию и методы ее испытаний.</p> <p>Технические условия ТУ 5756-002-41546053-03 575 «Черепица цементно-песчаная БРААС» (с изм. №2, №3) устанавливают следующие требования к черепице цементно-песчаной БРААС:</p> <ul style="list-style-type: none">– геометрические параметры и показатели внешнего вида; масса; прочность; морозостойкость; водонепроницаемость; капиллярность и выцветание; адгезия красочного слоя к черепице– маркировка и упаковка;– приемка;– методы контроля;– безопасность;– охрана окружающей среды;– хранение и транспортирование;– правила эксплуатации. <p>Приложением № 1 к техническим условиям является «Альбом допустимых дефектов».</p> <p>Документом, регламентирующим производство черепицы цементно-песчаной БРААС, является технологический регламент, утвержденный в установленном порядке. В представленном технологическом регламенте отражены основные требования к производству и контролю качества, но не внесены изменения, связанные с модернизацией технологической линии.</p>
2.	<p>Производственный процесс и оборудования (технологические режимы, средства технологического оснащения)</p> <p>Проверка технологии производства черепицы цементно-песчаной БРААС была произведена по следующим направлениям:</p> <ul style="list-style-type: none">– складирование исходного сырья (цемента, песка, пигментов);– дозирование и смешение материалов;– формование изделий;– окраска сырца;– тепло-влажностная обработка;– окраска изделий после тепло-влажностной обработки;– упаковка;– складирование готовой продукции. <p>В процессе проведения проверки установлено следующее:</p> <ul style="list-style-type: none">– сырьевой материал хранится на специальном крытом складе в отдельных бункерах, пигменты хранятся в закрытых герметичных емкостях;– технологический процесс производства соблюдается и находится под контролем;

	<ul style="list-style-type: none"> – маркировка готовой продукции соответствует требованиям технических условий; – упаковка, складирование и транспортирование продукции выполняется в соответствии с требованиями ТУ 5756-002-41546053-03 575 (с изм. №2, №3)
3.	<p>Техническое обслуживание и ремонт средств технологического оснащения Основное технологическое оборудование находится в рабочем состоянии. Профилактический осмотр осуществляется ежемесячно. Техническое обслуживание оборудования осуществляется в соответствии с графиком ППР.</p>
4.	<p>Метрологическое обеспечение</p> <p>Средства измерений и испытательное оборудование, необходимые для проведения входного, операционного и приемочного контроля имеются. Эксплуатационная и метрологическая документация со сроками аттестации измерения и испытательного оборудования имеется, сроки проведения поверок средств измерений и аттестации испытательного оборудования соблюдаются. Ответственность за организацию, соблюдение сроков и регистрацию поверки оборудования возложена на начальника лаборатории.</p>
5.	<p>Методики испытаний и измерений Методики испытаний и измерений готовой продукции соответствуют требованиям технических условий.</p>
6.	<p>Контроль качества продукции (входной контроль, приемочные и периодические испытания)</p> <p>Входной контроль материалов готовой продукции осуществляется лабораторией. Результаты входного и приемочного контроля регистрируют в журналах (в электронном виде).</p> <p>Операционный контроль осуществляют непосредственно на рабочем месте операторы с регистрацией в рабочих журналах (в бумажном виде), а также лаборатория путем наблюдениями в режиме реального времени за работой технологических линий.</p> <p>Приемочный контроль качества готовой продукции осуществляется в соответствии с требованиями ТУ 5756-002-41546053-03 575 (с изм. №2, №3) Результаты контроля фиксируются в журнале приемочных испытаний (в электронном виде).</p>
7.	<p>Хранение, упаковка, маркировка, транспортировка продукции Упаковка готовой продукции осуществляется в формируемый пакет упаковочного листа, содержащего информацию о продукции. Складирование продукции выполняется в соответствии с ТУ 5756-002-41546053-03 575 (с изм. №2, №3)</p>
8.	<p>Управление несоответствующей продукции Несоответствующая продукция, выявленная в процессе операционного и приемочного контроля, складировается в специально отведенном месте. По данным ООО БРААС-ДСК 1 все поступившие за 2015 г. рекламации потребителей были проанализированы и удовлетворены.</p>

9.

Персонал

Работники, ответственные за проведение контроля качества показали знание методик испытаний по ТУ 5756-002-41546053-03 (с изм. №2, №3).

8. ВЫВОДЫ: Результаты анализа состояния производства и системы контроля качества свидетельствуют о том, что ООО БРААС-ДСК 1 имеет возможность обеспечить серийный выпуск черепицы цементно-песчаной БРААС в соответствии с требованиями ТУ 5756-002-41546053-03 575 (с изм. №2, №3)

Комиссия рекомендует Органу по сертификации «НВ-Стройсертификация» выдать ООО БРААС-ДСК 1 сертификат на выпускаемую серийно в соответствии с ТУ 5756-002-41546053-03 575 (с изм. №2, №3) после получения сведений о корректирующих действиях по замечаниям, отмеченным в настоящем акте.

Руководитель ОС



подпись

Четников Ю.Ю.

фамилия, инициалы

Ведущий специалист

подпись

Корнюшин А.И.

фамилия, инициалы

С актом ознакомлен и один экземпляр получил :

Директор завода

подпись